

«ПРОМЫШЛЕННО – ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР»

Общество с ограниченной ответственностью

623400, Свердловская область, г.Каменск-Уральский, ул.Рябова 16

Тел/факс (3439) 39-77-08, 39-77-04 e-mail:ptc@e-avt.ru

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Для создания комплексной линии резки

№

Вопросы

Ваша информация

1

Название организации

2

Контактное лицо

3

Координаты контактного лица (телефон, факс, e-mail)

4

Марки металлов (материалов), подлежащих резке

5

Характеристики материала (предел прочности и твердость по Роквеллу у поверхности и в сердце)

6

Максимальный размер резки изделий (габариты сечения, длина)

7

Тип профиля (сплошной или пустотелый)

8

Способ резки заготовок (штучная, пакет)

9

Угол резки (0 °, 45

10

Режим работы линии (1-сменный, многосменный)

11

Требуемый тип станка (ленточнопильный, дисковый)

12

Общая площадь разрезаемых листов в

2

.

13

Требуемая комплектация станка и

характеристик

13.1

Автоматизированная система управления

13.2

Механический упор с линейкой (отмеривание отрезаемой заготовки)

13.3

Накопитель заготовок

13.4

Подающий стол

13.5

Автоматизированная подача заготовок на подводящий рольганг

13.6

Механизированная система управления

13.7

Механический прижим для формирования пакетов

13.8

Гидравлический прижим для формирования пакетов

13.9

Отводящая транспортная система

Ответственное лицо

Подпись _____

Скачать отчет в формате WORD можно кликнув по ссылке - "[Скачать ОПРОСНЫЙ ЛИСТ](#)"